

A. MÔI TRƯỜNG ĐẶT MÁY NÉN KHÍ

Phải có địa điểm phù hợp để đặt máy nén, tốt nhất là để máy trong một phòng đáp ứng các yêu cầu sau:

Phòng rộng rãi và đủ sáng để vận hành và bảo dưỡng, máy được giữ cách âm, cách tường bao quanh và trần ít nhất là 1 mét. Phòng cần có cửa thông gió.

Môi trường không được quá nóng (<40oC) và bụi, máy cần có quạt làm mát với lưu lượng lớn hơn lưu lượng của quạt máy nén.

Nếu đảm bảo tốt các điều kiện trên máy sẽ ít bị đóng bụi và quá trình axit hoá và loại ăn mòn khác sẽ chậm. Nếu chất lượng khí dưới mức tiêu chuẩn tốt nhất nên lắp đặt những thiết bị lọc để làm sạch khí.

Với kết cấu trong hộp và được đặt trên giá, máy nén loại này có thể di chuyển trên các nền xung quanh. Nếu di chuyển lên trên gác, bạn phải có những biện pháp bảo vệ tránh mài mòn.

B. LẮP ĐẶT ĐỘNG CƠ

1. Kiểm tra nguồn điện cung cấp như số pha, điện áp và tần số được biểu hiện trên nhãn của động cơ.

2. Bố trí của dây đai thẳng hàng, vuông góc với động cơ

3. Kiểm tra độ căng đai

Dây đai nên được lắp sao khi ta dùng một lực (3~4.5)kg ở giữa dây đai thì đạt được độ võng vào khoảng cách 10-13 mm (tức không bị căng quá)

CẦN THẬN:

Dây đai căng quá sẽ dẫn đến quá tải làm phá huỷ dây đai và động cơ. Khi dây đai lỏng dẫn đến dây đai quá nhiệt và tốc độ không ổn định. Thay đổi lực căng bằng

cách nới lỏng bu lông siết của động cơ và trượt động cơ trên đế. Nếu cần thiết có thể sử dụng đòn bẩy hoặc điều chỉnh trên đế moto.

CHÚ Ý : DÂY ĐAI KHÔNG ĐƯỢC CĂNG QUÁ.

C- DÂY ĐIỆN

Dùng dây điện có tiết diện vừa đủ đảm bảo cho việc tải dòng của động cơ mà không có sự hao tổn điện áp quá lớn (Tiết diện 01 mm² dây đồng tải được 5A), có thể xem phần sử dụng động cơ điện.

YÊU CẦU AN TOÀN

Khi sử dụng [máy nén khí](#) cần đảm bảo các yêu cầu an toàn sau:

1. Sử dụng bảo hiểm đai để kín hoàn toàn dây đai và có thể đặt hướng về phía bức tường, khoảng cách tối thiểu thuận tiện cho việc bảo dưỡng là 2 feet (khoảng 610mm)
2. Ngắt công tắc điện khi không làm việc để tránh máy khởi động ngoài mong muốn.
3. Xả hết áp lực khí nén trong hệ thống trước khi bảo trì sửa chữa để đảm bảo an toàn.
4. Khi lắp điện không được bỏ qua rơ le bảo vệ dòng quá tải của động cơ.
5. Không được thay đổi việc cài đặt làm ảnh hưởng tới hoạt động của van an toàn.

Khi neo móc thiết bị để di chuyển không làm quá căng quá các đường ống, dây điện hay bình chứa.

QUY TRÌNH KHỞI ĐỘNG MÁY



Phutin Co., Ltd.

PHU TIN TECHNOLOGY, SERVICE & TRADING Co., Ltd

Head office : Add: Binh Duong Avenue, Ben Cat Dist., Binh Duong Province, Ho Chi Minh City

Hanoi office : No 22/1197 Giai Phong Avenue, Hoang Mai Dist., Ha Noi capital

Tell : (0650) 3555108 , Fax : (0650) 3555109

Hotline : 0933 38 00 79 , 0933 38 45 79

Email : Phutin@vnn.vn

Website 1 : www.phutin.com ,

Website 2 : www.khinen.com.vn

Website 2 : www.maynenkhi.pro.vn

Nếu máy nén được trang bị hệ thống đóng ngắt tự động (với rơ le áp lực không tải), nó tự động không tải khi khởi động và sẽ tự động tải sau khi đạt đến tốc độ. Nếu máy nén khí được trang bị bộ điều khiển tốc độ không đổi (van điều khiển không tải, cần dùng tay điều khiển không tải) nếu có áp lực trong đường ống xả, để khởi động không tải máy nén khí phải được hoạt động bằng tay sau khi đạt được tốc độ làm việc. Tất nhiên, chức năng tự động duy trì áp suất hoạt động đến khi máy ngưng làm việc. Đóng công tắc và bắt đầu khởi động máy. Quan sát chiều quay, chiều quay ngược chiều kim đồng hồ khi ta quan sát từ phía bên cạnh của bánh đà máy nén đối với tất cả các loại máy. Đối với máy một pha, chiều quay chỉ dẫn trên nhãn động cơ và được quy định tại nơi sản xuất. Đối với máy ba pha, nếu chiều quay không đúng, dừng máy và thay đổi hai trong ba dây pha của động cơ, khi đó chiều quay của động cơ sẽ đảo lại.

ĐIỀU CHỈNH ÁP SUẤT

Trừ các yêu cầu khác, hệ thống điều khiển áp lực đã được cài đặt tại Nhà máy:

- Áp suất không tải: 7kg/cm²

- Áp suất tải: 5kg/cm²

Việc thay đổi được thực hiện theo quy trình điều chỉnh dưới đây:

A. VAN ĐIỀU KHIỂN KHÍ NÉN (xem hình 3)

1) Điều chỉnh áp suất không tải

1. Nới lỏng đai ốc khoá trên
2. Vận bu lông điều chỉnh áp suất không tải theo cùng chiều kim đồng hồ để tăng áp suất không tải và ngược lại để giảm áp suất không tải.
3. Siết đai ốc khoá trên.

2) Điều chỉnh áp suất tải

1. Nới lỏng đai ốc khoá dưới
2. Vận đai ốc điều chỉnh chênh lệch áp suất theo chiều kim đồng hồ để giảm áp suất, ngược chiều kim đồng hồ để tăng áp suất.
3. Siết đai ốc khoá dưới.

(hình 3)

B. ĐIỀU KHIỂN RÒ LE ÁP SUẤT (xem hình 4)

Hình 4

A) Vận vít điều chỉnh áp suất không tải theo cùng chiều kim đồng hồ để tăng áp suất không tải và ngược lại để giảm áp suất không tải.

B) Vận vít điều chỉnh chênh lệch áp suất theo chiều kim đồng hồ để giảm áp suất, ngược chiều kim đồng hồ để tăng áp suất.

BẢO TRÌ - BẢO DƯỠNG MÁY

Một kế hoạch bảo trì tốt tuổi thọ của máy sẽ tăng lên.

Dưới đây là kế hoạch bảo dưỡng máy (Lưu ý: tắt nguồn trước khi bảo dưỡng)

A. BẢO DƯỠNG HÀNG NGÀY

1. Kiểm tra và duy trì mức dầu nằm giữa kính thăm dầu.
2. Xả bình chứa khí 4 tiếng hay 8 tiếng mỗi lần phụ thuộc vào độ ẩm của không khí.
3. Kiểm tra chấn động và tiếng ồn bất thường (xem bảng xử lý các vấn đề bất thường)

B. BẢO DƯỠNG HÀNG TUẦN

1. Làm sạch bộ lọc khí. Bộ lọc bị nghẹt sẽ ảnh hưởng trực tiếp đến năng suất máy và dẫn đến quá nhiệt và giảm tuổi thọ nhớt.
2. Làm sạch tất cả linh kiện bên ngoài của máy. Đảm bảo các ống giải nhiệt ở hai đầu máy nén sạch sẽ. Máy bị dơ sẽ tạo ra nhiệt độ cao khác thường và dầu bị các bon hoá ở các linh kiện van bên trong.
3. Kiểm tra hoạt động van an toàn bằng cách kéo vòng hay cần.

C. BẢO DƯỠNG HÀNG THÁNG

1. Kiểm tra rò rỉ của hệ thống khí.
2. Kiểm tra dầu, thay nếu cần thiết.
3. Kiểm tra độ căng dây đai, tăng nếu cần.

D. BẢO DƯỠNG HÀNG QUÝ

1. Thay dầu.
2. Kiểm tra các van. Làm sạch muội than ở các van và đầu máy.
3. Kiểm tra và siết tất cả các bu lông, đai ốc,... nếu thấy cần thiết.
4. Kiểm tra chế độ không tải của máy.

E. BÔI TRƠN

1. Sử dụng nhớt theo yêu cầu của nhà cung cấp.
2. Sử dụng nhớt hợp lý thì tốc độ (vòng/ phút) của máy sẽ đạt được như mong muốn, nằm trong tốc độ giới hạn.
3. Duy trì mức dầu luôn nằm ở giữa giới hạn và giới hạn dưới của kính thăm dầu.
4. Ngừng máy, cho (châm) dầu vào.



PHU TIN TECHNOLOGY, SERVICE & TRADING Co., Ltd

Head office : Add: Binh Duong Avenue, Ben Cat Dist., Binh Duong Province, Ho Chi Minh City

Hanoi office : No 22/1197 Giai Phong Avenue, Hoang Mai Dist., Ha Noi capital

Tell : (0850) 3555108 , Fax : (0850) 3555109

Hotline : 0933 38 00 79 , 0933 38 45 79

Email : Phutin@vnn.vn

Website 1: www.phutin.com ,

Website 2 : www.khinen.com.vn

Website 2 : www.maynenkhi.pro.vn